

## 清酒

## 梅津酒造の生酏(きもと)シリーズ

カタログ作成 H31.4.27(価格は変わることがあります)

銘柄	レッテル	肩	瓶色	醸造年度		酒母 酵母	酒米	精米%	アルコール	日本酒度	酸度	内容量	小売/鳥取/税別	備考
梅津の生酏 山田錦50		H27/50 山田錦	茶	H27	原酒	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	50	21.1	+20	2.5	1800 720	9,000 4,500	原料米栽培者: 山本哲嗣
梅津の生酏 山田錦60		H27/60 山田錦	茶	H26 在庫少 次はH27	原酒	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	60	19.5	+5	2.5	1800 720	3,500 1,750	原料米栽培者: 山本哲嗣
梅津の生酏 山田錦80		H27/80 山田錦	茶	H26	原酒	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	80	21.2	+17	2.1	1800 720	2,800 1,400	原料米栽培者: 田中農場
富玲 生酏仕込 山田錦60 「山」の60		H26/60 山田錦	茶	H26 在庫少 次はH27	加水	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	60	14.9	+2	1.9	1800 720	3,000 1,500	原料米栽培者: 山本哲嗣
富玲 生酏仕込 山田錦80 「山」の80		H27/80 山田錦	茶	H27	加水	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	80	14.9	+14	1.4	1800 720	2,500 1,250	原料米栽培者: 田中農場

梅津の生酏 玉栄60 (たまさかえ)		H27/60 玉栄	茶	H27	原酒	生酏 自然	玉栄 鳥取県産	60	20.4	+6	2.7	1800 720	3,143 1,571	『梅津の生酏』の入門的な酒。 原料米栽培者: 日置健生
梅津の生酏 玉栄80		H27/80 玉栄	茶	H27	原酒	生酏 自然	玉栄 鳥取県産	80	21.3	+14	2.5	1800 720	2,600 1,300	『梅津の生酏』の入門的な酒。 原料米栽培者: 日置健生
富玲 生酏仕込 玉栄60 「玉」の60		H27/60 玉栄	茶	H27	加水	生酏 自然	玉栄 鳥取県産	60	14.9	+5	2.0	1800 720	2,743 1,371	原料米栽培者: 日置健生
富玲 生酏仕込 玉栄80 「玉」の80		H27/80 玉栄	茶	H27	加水	生酏 自然	玉栄 鳥取県産	80	14.9	+11	2.5	1800 720	2,400 1,200	原料米栽培者: 日置健生

梅津酒造有限公司 電話 0858-37-2008 Email sake@umetsu-sake.jp / 取扱店さんをご紹介します。鳥取県外の酒販さんでは運賃等を含んだ価格になります。

## 清酒

## 梅津酒造の生酏(きもと)シリーズ

カタログ作成 H31.4.27(価格は変わることがあります)

銘柄	レッテル	肩	瓶色	醸造年度		酒母 酵母	酒米	精米%	アルコール	日本酒度	酸度	内容量	小売/鳥取/税別	備考
富玲 生酏仕込 しろ (にごり)		H27/80 富玲 生酏	グリーン	H27	加水 コリ	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	80	14.5	+14		1800	2,600 1,300	お燗酒専用 にごり酒 原料米栽培者: 田中農場
梅津の生酏 「箆」 山田錦60		H28/60 梅津の 生酏	グリーン	H28	原酒 コリ	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	80	21.5	+20	3.0	1800 720	3,800 1,900	原酒 にごり酒 お燗又は炭酸割りなど 原料米栽培者: 山本哲嗣
梅津の生酏 「箆」 玉栄60		H29/60 梅津の 生酏	グリーン	H29	原酒 コリ	生酏 自然	玉栄 鳥取県産	60	21.2	+17	3.3	1800 720	3,500 1,750	原酒 にごり酒 お燗又は炭酸割りなど 原料米栽培者: 日置健生
梅津の生酏 「箆」 玉栄80		H28/80 梅津の 生酏	グリーン	H28	原酒 コリ	生酏 自然	玉栄 鳥取県産	80	21.2	+24	2.5	1800 720	3,100 1,550	原酒 にごり酒 お燗又は炭酸割りなど 原料米栽培者: 日置健生

自然米の酒 (在庫少)		茶 醸造年度 精米歩合 H26/92 無農薬無肥料米 日置さん家の山田錦		H26	原酒	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	92	17.8	+6	2.5	1800 720	4,600 2,300	自然農法米(木村式)による、無農薬、 無肥料で栽培した山田錦。 原料米栽培者: 日置健生
自然米の酒		茶 醸造年度 精米歩合 H27/ 籾米98.5 無農薬無肥料米 日置さん家の山田錦		H27	原酒	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	麴96.5 掛98.5	19.7	+11	2.5	1800 720	4,600 2,300	自然農法米(木村式)による、無農薬、 無肥料で栽培した山田錦。 原料米栽培者: 日置健生
自然米の酒		茶 醸造年度 精米歩合 H28/ 籾米100 無農薬無肥料米 日置さん家の山田錦		H28	原酒	生酏 自然	山田錦 鳥取県産	麴100 掛98	20.0	+15	3.5	1800 720	4,600 2,300	自然農法米(木村式)による、無農薬、 無肥料で栽培した山田錦。 原料米栽培者: 日置健生 麴米を玄米のままですべて使ってみました。

梅津酒造有限公司 電話 0858-37-2008 Email sake@umetsu-sake.jp /取扱店さんをご紹介します。鳥取県外の酒販店さんでは運賃等を含んだ価格になります。

## 清酒

カタログ作成 H31.4.27(価格は変わることがあります)

	レッテル	肩	瓶色	醸造年度		酒母 酵母	酒米	精米%	アルコール	日本酒度	酸度	内容量	小売/鳥取/税別	備考
富玲 特別純米酒 阿波山田錦 H21			茶	H21	加水	速醸 協9	山田錦 徳島県産	60	15.0 ~15.9	+12.5	1.6	1800 720	3,200 1,600	上品さの中に力強さと、長期熟成された枯れた味わいを感じる。
富玲 特別純米酒 阿波山田錦 H22			茶	H22	加水	速醸 協7	山田錦 徳島県産	80	15.0 ~15.9	+10.5	1.3	1800 720	3,200 1,600	上品さの中に力強さと、長期熟成された枯れた味わいを感じる。 H21に比べて膨らみがいづら強い。
富玲 特別純米酒 阿波山田錦 H24			茶	H24	加水	生酏 自然	山田錦 徳島県産	60	15.0 ~15.9	+7.5	2.3	1800 720	3,200 1,600	生酏造りだが、“梅津の生酏”とはひと味違って、大人しめに仕上がっている。
富玲 純粋清酒 (上撰)		なし	茶	1~3年 熟成	加水	速醸 協7	山田錦 鳥取県産	80-82	15.0 ~15.9	+8~+15	1.5 ~3.5	1800 180	2,000 330	鳥取県産山田錦の中米を使用。きちんと作った麴、しっかりした発酵により、味わい、深みがある。
天宝(てんぼう) 純米吟醸酒		なし	グリーン		加水	速醸 協7	山田錦 鳥取県産	50-60	16.0 ~16.9	+5~+13	1.5 ~2.5	720	2,000	フルーティーな香りはしない。 吟醸酒でも冷やだけでなく、お燗も美味しい。旨味タイプ。
じげの酒 うまいがな 味わい/濃醇			茶	2~3年 熟成	原酒	速醸 協7	玉栄 北栄町産	60	18.0 ~18.9	+5~+13	1.5 ~2.0	1800 720	4,000 2,000	ジゲの酒 うまいがな 濃醇 (原酒)
じげの酒 うまいがな 柔らか/軽快			グリーン	2~3年 熟成	加水	速醸 協7	玉栄 北栄町産	60	14.0 ~14.9	+5~+12	1.5 ~1.8	1800 720	3,200 1,600	ジゲの酒 うまいがな 軽快 (加水)
富玲 秘蔵熟成 辛口原酒			白透明			原酒	速醸 協7	山田錦 鳥取県産	80-82	20 ~21	+10~20	720 180	1,200 390	「純粋清酒 富玲」の原酒 火入済
富玲 秘蔵熟成 にごり原酒			グリーン			原酒 ニコリ	速醸 協7	山田錦 鳥取県産	80-82	18 ~21	+8~20	1800 720	2,400 1,200	にごり原酒 火入済

梅津酒造有限会社 電話 0858-37-2008 Email sake@umetsu-sake.jp / 取扱店さんをご紹介します。鳥取県外の酒販さんでは運賃等を含んだ価格になります。

## 清酒

カタログ作成 H31.4.27(価格は変わることがあります)

	レッテル	肩	瓶色	醸造年度		酒母 酵母	酒米	精米%	アルコール	日本酒度	酸度	内容量	小売/鳥取/税別	備考
熟成古酒 祥(さち)		一九九八	白透明	H10	原酒	速醸 協9	玉栄 北栄町産	60	16.5	-10	1.9	1800 720	8,000 4,000	熟成古酒 祥(さち) 平成10酒造年度
酒仕込 醸醸 (じょうじょう)		一九九一	茶	H3	原酒	速醸 協会 7,9	鳥取県 産米	50	16.3	-38		1800 720	12,000 6,000	お酒を仕込水として使ったお酒 原材料:米、米麴、清酒(純米酒)
清酒カップ よいとこととり (富玲純粋清酒)			カ ッ プ	40本入 バラでも可	加水	速醸 協7	山田錦 鳥取県産	80-82	15.0 ~15.9	+10~20	1.8 ~2.7	180	330	
梅ちゃん 果実の酒用清酒			茶		原酒	速醸 協7	山田錦 鳥取県産	80-82	20.0 ~21.9	+10~20	1.8 ~2.7	1800	2,400	梅、カリン、ブルーベリー、、その他果実の酒 用。料理酒にも使えます。 本当は飲んで美味しい。

梅津酒造有限会社 電話 0858-37-2008 Email sake@umetsu-sake.jp /取扱店さんをご紹介します。鳥取県外の酒販店さんでは運賃等を含んだ価格になります。

焼酎

カタログ作成 H31.4.27(価格は変わることがあります)

銘柄	レッテル	アルコール	蒸留方式	瓶色	熟成年数	原材料				内容量 ml	小売/鳥取税別/円	備考
砂丘長いも焼酎 (金) 減圧蒸留		30.0 ~30.9	減圧	フロ 茶 スト	混和 平均5~6 年	長芋:鳥取県産 米:日本産 米麴:日本産 清酒粕:日本産		箱 代 別	1800 720 180	3,133 1,500 524	微かな甘みと不思議な苦み。 穏やかで強い個性はない。 ストレート、オンザロック、お湯割り。	
砂丘長いも焼酎 (黒) 常圧蒸留		25.0 ~25.9	常圧	黒	混和 平均5~6 年	長芋:鳥取県産 米:日本産 米麴:日本産 清酒粕:日本産			1800 720 500 180	2,743 1,380 1,048 400	微かな甘みと不思議な苦み。 柔らかい長芋の風味が出ている。 ストレート、オンザロック、お湯割り。	
砂丘長いも焼酎 (黒原酒) 常圧蒸留		41.0 ~41.9	常圧	黒	蒸留年 H22	長芋:鳥取県産 米:日本産 米麴:日本産 清酒粕:日本産			1800 720 180	6,000 2,900 800	しっかりとした味わいと、原酒ならではの深みと、アルコール度の高さ。これにはまると抜け出せない！！	
米焼酎 砂丘育ち		25.0 ~25.9	減圧	茶	混和 平均8~ 10年	米:日本産 清酒粕:日本産			1800 720 180	2,466 1,238 333	柔らかい米と清酒粕の風味。	
清酒粕焼酎 よいとこ鳥取 ポケット 黒 (原酒)		38.0.~38.9	減圧	ポ ケ ッ ト 白	18年	清酒粕:日本産			200	1,000	米と清酒粕の柔らかい風味。 ポケットにすっぽり入る平たい瓶。 長期熟成酒の原酒	
清酒粕焼酎 よいとこ鳥取 ポケット 白		25.0.~25.9	減圧	ポ ケ ッ ト 白	18年	清酒粕:日本産			200	600	清酒粕の柔らかい風味。 ポケットにすっぽり入る平たい瓶。 長期熟成酒	
椎茸焼酎 葦王 (たけおう)		25.0 ~25.9	常圧	黒	蒸留年 H20	椎茸:鳥取県産 米:日本産 清酒粕:日本産		箱 代 別	500	1,808	いかにも“椎茸”の強い風味。 一度体験したら、けっして忘れられない。(鳥取しいたけ会館御用達)	

梅津酒造有限会社 電話 0858-37-2008 Email sake@umetsu-sake.jp /取扱店さんをご紹介します。鳥取県外の酒販店さんでは運賃等を含んだ価格になります。

## 梅酒

カタログ作成 H31.4.27(価格は変わることがあります)

銘柄	レッテル	アルコール	漬込 ベース	瓶色	熟成年数	原材料				内容量	小売/鳥取/税別	備考
梅の精 花天神 (はなてんじん)		9 ~11	清酒 ベース 梅果実	ワイン 黒 瓶	4~5年	梅果実:鳥取県産 清酒:自社製 糖類:北海道の 甜菜糖が原料		箱 有	箱 代 別	375	3,000	梅酒『野花』から引き揚げた梅果実を、 種までバラバラにして、ギュッと搾っ た濃厚なエキス。
良熟梅酒 野花 (のきょう)		10 ~12	清酒 ベース	フロ ス ト 白	4~5年	梅果実:鳥取県産 清酒:自社製 糖類:北海道の 甜菜糖が原料		箱 有	箱 代 別	1800 500 180	4,500 1,500 750	全国でも鳥取県湯梨浜町独特の『野花 梅(のきょう)』の完熟を2~3年間漬け たままじっくりと熟成。
梅酒原酒 琴浦 (ことのうら)		20.9 ~20.9	米焼酎 ベース	黒	10年以上	梅果実:鳥取県産 米焼酎:自社製 糖類:北海道の 甜菜糖が原料		箱 有	箱 代 別	500	1,800	鳥取県産の梅を自社製の米焼酎にじっ くり数年間漬け込んだもの。 水を全く加えていないのでしっかりとし た味わい。水や炭酸水割りOK。

梅津酒造有限会社 電話 0858-37-2008 Email sake@umetsu-sake.jp /取扱店さんをご紹介します。鳥取県外の酒販さんでは運賃等を含んだ価格になります。